

Преимущества продукта

- великолепная защита от износа
- не содержит цинк, кальций и другие металлы
- превосходная гидролитическая стабильность
- очень высокая окислительная стабильность
- обеспечивает увеличенные интервалы замены
- низкая склонность к пенообразованию, быстрое воздухоотделение
- превосходная фильтруемость
- совместимо с обычными минеральными гидравлическими маслами

Применение

MOL Hydro HM 46 AL Extra – гидравлическое масло, которое рекомендуется для применения в промышленных гидравлических системах, металлообрабатывающих станках и мобильных гидросистемах, где требуется использовать беззольное гидравлическое масло высшего качества для максимальной эффективности и высокой надежности.

Применение масла MOL Hydro HM 46 AL Extra особенно рекомендуется в случаях, когда необходимы продолжительные интервалы обслуживания, отличная фильтруемость, хорошая гидролитическая стабильность и быстрое отделение воды.

MOL Hydro HM 46 AL Extra также может использоваться в трубо-, винтовых и пластинчатых компрессорах, где производитель оборудования рекомендует использование беззольных смазочных материалов, отвечающих требованиям стандарта DIN 51506 VDL.

Спецификации и одобрения

ISO 11158 HM
ISO-L-HM
DIN 51524-2 (HLP)
DIN 51506 VDL
Eaton (Vickers) I-286-S
Eaton (Vickers) M-2950-S
Cincinnati Lamb P-70
General Motors LS2 LH-04-1-00
Bosch-Rexroth RE 07075
Bosch-Rexroth RE 90220
SAE MS1004 Type HM
AIST (US Steel) 127
AIST (US Steel) 126
SEB 181222 (HLP)
AFNOR NF-E-48603 (HM)
Parker Denison HF-0
Parker Denison HF-1/HF-2

ПРОМЫШЛЕННЫЕ МАСЛА

MOL Hydro HM 46 AL Extra

беззольное гидравлическое масло премиум-класса

Описание продукта

MOL Hydro HM 46 AL Extra – беззольное гидравлическое масло премиум-класса с противоизносными свойствами, созданное для максимально эффективной работы в течение длительного времени в гидросистемах, работающих в тяжелых условиях.

MOL Hydro HM 46 AL Extra производится из специально отобранных минеральных базовых масел и хорошо сбалансированного пакета антиокислительных, противоизносных, антикоррозионных и антипенных присадок. Данный уникальный пакет присадок не содержит цинк, кальций и прочих соединений металлов.

Благодаря особому составу MOL Hydro HM 46 AL Extra существенно превосходит по своим эксплуатационным характеристикам обычные гидравлические масла, содержащие цинк.

MOL Hydro HM 46 AL Extra предназначено для обеспечения защиты гидравлического оборудования благодаря превосходным противоизносным свойствам. Благодаря превосходной термической, гидролитической стабильности и стойкости к окислению данный продукт отличается длительным сроком службы.

Масло MOL Hydro HM 46 AL Extra обеспечивает очень хорошую фильтруемость, даже в присутствии небольшого количества воды. В сравнении с некоторыми беззольными маслами, выпускаемыми компаниями-конкурентами, этот продукт не образует металлсодержащих осадков при смешивании с обычными цинксодержащими маслами.

MOL Hydro HM 46 AL Extra обеспечивает великолепную защиту стальных частей и частей из цветных металлов и его использование особенно выгодно при контакте с медьсодержащими частями, по сравнению с обычными гидравлическими маслами.

Типичные характеристики

Характеристики	Типичные значения
Плотность при 15°C (г/см ³)	0,880
Кинематическая вязкость при 40°C (мм ² /с)	46
Кинематическая вязкость при 100°C (мм ² /с)	6,7
Индекс вязкости	97
Температура застывания	-27
Температура вспышки (по Кливленду) (°C)	220
Код ISO	Не более 18/16/13
Брюггер тест (Н/мм ²)	43

Характеристики, приведенные в таблице, являются типичными для данного продукта и не являются спецификацией для него.

Инструкции по хранению, транспортировке и применению

Хранить в оригинальной упаковке, в сухом, хорошо проветриваемом помещении, вдали от открытого огня и других источников воспламенения, в месте, защищенном от попадания прямых солнечных лучей.

Во время хранения, транспортировки и применения данного продукта необходимо соблюдать меры по защите окружающей среды и правила техники безопасности при работе с минеральными маслами. Более детальная информация представлена в паспортах безопасности (Material Safety Data Sheet) на данный продукт.

Срок хранения в оригинальной упаковке при рекомендуемых условиях хранения: 48 месяцев

Класс пожароопасности: IV

Рекомендуемая температура хранения: до + 40°C